MULTI-PICK HANDLING UNIT

IRB 2400 MULTI-PICK





IRB 2400

L'IRB 2400 è un robot industriale antropomorfo ABB, a 6 assi.
E utilizzato principalmente per applicazioni di inscatolamento, o in generale di prelievo e deposito; soprattutto nei casi dove sia richiesto di manipolare più elementi contemporaneamente. Infatti è disponibile in 3 versioni, con la capacità di gestire da 5 fino a 16 kg.

Grazie al suo campo operativo si presta ad essere utilizzato su più stazioni di prelievo e di deposito. In aggiunta la sua versatilità, grazie al controllo robot ABB S4C+, è maggiormente esaltata utilizzando la funzionalità conveyor tracking.
Questa funzionalità permette al robot di operare su elementi in movimento, consentendo maggiori libertà nella fase di studio del layout e nella realizzazione dell'impianto.

Tramite il controllo ABB S4C+, l'IRB 2400 può essere inserito nelle linee di confezionamento entrando in comunicazione con gli altri dispositivi presenti e può essere interfacciato al sistema di visione ABB, il PickMaster.

Grazie al software PickMaster ed alla tecnologia Cognex, il robot è in grado di prelevare i prodotti dal sistema di trasporto in movimento depositandoli all'interno di vassoi o blister, in movimento, e gestendo in tempo reale la distribuzione del carico fra più robot.

IRB 2400

IRB 2400 is an anthropomorphic industrial robot ABB, with 6 axis.
It is mainly used for cartoning, or in general for product pick & place operations, especially when it is necessary to handle many components at the same time. It is actually available in 3 versions, with a managing capacity from 5 up to 16 Kg.

Thanks to its operating field, it can be used on more pick-and-place stations.
Thanks to the ABB S4C+ robot control its versatility is also particularly enhanced by using the conveyor tracking functionality.
This functionality allows the robot to operate on moving elements, thus offering more freedom during the layout-planning phase and during the design of the plant.

Thanks to the ABB S4C+ control, the IRB 2400 can be inserted into packaging lines, communicate with other devices and be interfaced with the ABB vision system, the PickMaster.

Thanks to the PickMaster software and to Cognex technology, the robot can pick up the products from the transport system while moving, deposit them on the moving trays or blisters and manage in real time the distribution of the load among many robots.

IRB 2400

L'IRB 2400 est un robot industriel anthropomorphique ABB, à 6 axes.
Il est principalement utilisé pour applications dans le secteur du conditionnement et aussi, en général, pour opérations de préhension et de dépose particulièrement lorsqu'il est impératif de manipuler plusieurs objets simultanément. Il est en effet disponible en trois versions et peut gérer de 5 à 16 kg.

Grâce à son champ opérationnel, il est indiqué pour être utilisé sur plus d'une station de préhension et de dépose. Qui plus est, sa versatilité est accrue, grâce au contrôle du robot ABB S4C+, en utilisant le mode conveyor tracking. Ce mode de fonctionnement permet au robot d'intervenir sur des objets en mouvement ce qui permet une plus grande liberté au moment de la conception et de la mise au point de l'installation.

Grâce à cette unité de contrôle ABB S4C+, l'IRB 2400 peut être intégré dans des lignes de conditionnement et être branché sur d'autres dispositifs préexistant. Il peut également être placé en interface avec le système de vision ABB, le PickMaster.

Grâce au logiciel PickMaster et à la technologie Cognex, le robot est en mesure de prélever les objets du système de transport qui est en mouvement et de les déposer à l'intérieur de barquettes ou de blisters, eux aussi en mouvement. Il peut en sus gérer en temps réel la distribution du produit entre plusieurs robots.

IRB 2400

IRB 2400 es un robot industrial antropomorfo ABB, de 6 ejes.
Se utiliza principalmente para aplicaciones de envoltura, o en general de "pick and place"; sobre todo en los casos donde se solicite manipular más elementos a la vez. Está disponible 3 versiones, con capacidad de controlar desde 5 hasta 16 kg.

Gracias a su campo operativo se presta a utilizarse sobre más de una estación "pick and place". Gracias al control robot ABB S4C+ su versatilidad se nota aun más utilizando la función conveyor tracking. Esta función permite al robot operar sobre elementos en movimiento, permitiendo mayores libertades en la fase de estudio del layout y en el diseño de la instalación.

Mediante el control ABB S4C+, IRB 2400 puede introducirse en las líneas de envasado entrando en comunicación con los demás dispotivos presentes y se puede interconectar con el sistema de visión ABB, es decir el PickMaster.

Gracias al software PickMaster y a la tecnología Cognex, el robot está en condición de tomar los productos del sistema de transporte en movimiento colocándolos en el interior de bandejas o blister, en movimiento, y controlando en tiempo real la distribución de la carga entre más de un robot.

Tecno Pack
PACKAGING MACHINES

TECNO PACK SpA - Via lago di Alleghe, 19 - 36015 SCHIO (Vicenza) - Italy - Tel. +39.0445.575.661 Fax +39.0445.575.672 - e-mail: comm@tecnopackspa.it

HANDLING ROBOT APPLICATIONS

IRB 340 IRB 2400

acrobatservice



Tecno Pack
PACKAGING MACHINES

www.tecnopackspa.it

SOLUZIONI D'IMBALLAGGIO - PACKAGING SOLUTIONS
SOLUTIONS D'EMBALLAGE - SOLUCIONES DE ENVASADO

VISION HANDLING UNIT

IRB 340
FLEX PICKER

IRB 340 - FLEX PICKER

L'IRB 340 è un robot industriale ABB, a 4 assi, a cinematica parallela.
È in grado di garantire elevate prestazioni di prelievo e deposito grazie ad un'accelerazione fino a 10 g e alla capacità di gestire fino a 2 kg.
Grazie a queste caratteristiche è possibile raggiungere fino a 150 cicli al minuto.

Disponibile anche nella versione lavabile, è particolarmente adatto agli ambienti alimentari. Equipaggiato del controllo ABB S4C+, il FlexPicker può essere inserito nelle linee di confezionamento entrando in comunicazione con gli altri dispotivi presenti.
Per consentire la maggior flessibilità può essere interfacciato al sistema di visione ABB, il PickMaster.

Grazie al software PickMaster ed alla tecnologia Cognex, il FlexPicker è in grado di prelevare i prodotti dal sistema di trasporto in movimento depositandoli all'interno di vassoi o blister, in movimento, e gestendo in tempo reale la distribuzione del carico fra più robot.
La flessibilità durante il funzionamento è gestita in automatico dal software di controllo.

Le caratteristiche e le misure riportate non sono impegnative. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

IRB 340 - FLEX PICKER

IRB 340 is an ABB industrial robot, with 4 axes and parallel kinematics.
It can assure high level of performances in the product picking / deposit process thanks to an acceleration of up to 10 g and a managing capacity of up to 2 Kg.
Thanks to these specifications, it is possible to reach an output of up to 150 cycles per minute.

The robot is also available in the washable version, which is particularly suitable for food environments. Equipped with the ABB S4C+control, the FlexPicker can be inserted into packaging lines and communicate with other devices.
To enhance its flexibility, it can be interfaced with the ABB vision system, the PickMaster.

Thanks to the PickMaster software and to Cognex technology, the FlexPicker can pick up the products from the transport system while moving, deposit them on the moving trays or blisters and manage in real time the distribution of the load among many robots.
During function, flexibility is automatically managed by the control software.

Above data are not binding. We reserve the right to make modifications without notice.

IRB 340 - FLEX PICKER

L'IRB 340 est un robot industriel ABB, à 4 axes, à cinématique parallèle.
Il est en mesure d'assurer des performances élevées de préhension et de dépose grâce à une accélération pouvant atteindre 10 g et à sa capacité de gérer jusqu'à 2 kg.
Grâce à ces caractéristiques, il peut afficher 150 cycles/minute.

Dans sa version lavable, ce robot est tout indiqué pour travailler en milieu alimentaire. Equipé du dispositif de contrôle ABB S4C+, le robot FlexPicker peut être inséré dans une ligne de conditionnement et être connecté aux autres dispositifs présents.
Pour permettre une flexibilité maximale, il peut être placé en interface avec le système de vision ABB, le PickMaster.

Grâce au logiciel PickMaster et à la technologie Cognex, le robot FlexPicker est en mesure de prélever les produits du système de transport en mouvement et de les déposer à l'intérieur de barquettes ou de blisters, eux aussi en mouvement, voire de gérer en temps réel la distribution du produit entre plusieurs robots.
La flexibilité du fonctionnement est automatiquement assurée par le logiciel de contrôle.

Les caractéristiques techniques ainsi que les dimensions sont données à titre indicatif, sous réserves de modifications éventuelles sans préavis.

IRB 340 - FLEX PICKER

IRB 340 es un robot industrial ABB, de 4 ejes, con cinemática paralela.
Está en condición de garantizar elevadas características de "pick and place" gracias a una aceleración hasta 10 g y a la capacidad de controlar hasta 2 kg.
Gracias a estas características es posible alcanzar hasta 150 ciclos por minuto.

Disponible incluso en la versión lavable, es particularmente adecuado para los ambientes alimenticios. Equipado con el control ABB S4C+, el FlexPicker puede insertarse en las líneas de envasado entrando en comunicación con los demás dispotivos presentes.
Para permitir la mayor flexibilidad se puede interconectar con el sistema de visión ABB, es decir el PickMaster.

Gracias al software PickMaster y a la tecnología Cognex, el FlexPicker está en condiciones de tomar los productos del sistema de transporte en movimiento, colocándolos en el interior de bandejas o blister en movimiento, y controlando en tiempo real la distribución de la carga entre más de un robot.
La flexibilidad durante el funcionamiento está controlada de modo automático por el software de control.

Las caracteristicas y las medidas reportadas no son obligativas. Nos reservamos de hacer modificaciones sin aviso anticipado.





VISION HANDLING UNIT

Tecno Pack

PACKAGING MACHINES